



INTYG

Nr. A/09-862144 Rev 00
Datum 2009-03-17 Sida 1/2KONTROLLINTYG enligt
EN 10 204 3.1Processkontroll Items AB
Box 2088
444 02 STORA HÖGA
SWEDENINSPEKTIONSSTÄMPEL
QA-TUBE

Kundreferenser		Sandvik Referenser	
707095	kundorder 2009-03-10	Order Nr. 142875	Subs Nr. 132360
003-00991	ITEMS	ABSMT Nr. 300-88685	Int.Kod 15
		ABSMT Packnota 18751/54	

Materialbeskrivning	Stål/materialbeteckningar
SÖMLÖSA ROSTFRIA KALLBEARBETADE HYDRAULRÖR	Sandvik SS 3R60 2353 AISI AFNOR TP316/TP316L Z2CND17-13 W.nr DIN 1.4435 X 2 CRNIMO 18 14 3 EN no 1.4436/1.4435
Smältmetod Elektrisk ugn	

Tekniska fordringar/krav
PED/23/EG, EN 10216 TC1 SS 219711, DIN 17458 TC1, NFA 49-117-09/85 ASTM A-213-07A AW, ASME SA-213-ED-07 AD-08 AW, ASTM A-269-07A NACE MR0175/ISO 15156-3:2003, HRB Max 80

LEVERANSOMFATTNING								
Pos	Produktbeteckning	Charge	AO	Antal	Kg	M		
01	THT-3R60-12-1.5	520402	45183	57	134.0	342.00		
	12.00 X 1.50	520453	45426	53	125.0	318.00		
			Summa	110	259.0	660.00		
PROVNINGSRESULTAT								
Kemisk sammansättning (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
520402	0.018	0.38	1.60	0.029	0.008	17.30	13.17	2.53
520453	0.018	0.37	1.63	0.029	0.008	17.27	13.16	2.54
N								
520402	0.040							
520453	0.034							
Kemisk sammansättning, produkt (vikts%)								
Charge	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
520402	0.017	0.39	1.62	0.029	0.008	17.41	13.30	2.54
520453	0.018	0.37	1.64	0.030	0.008	17.28	13.24	2.53
N								
520402	0.035							
520453	0.038							
Kvalitetssäkring - Per Eriksson/ QA-manager Tube & Pipe MTC Service / Certificates								

Dragprovning vid rumstemperatur

Ao	Sträckgräns		Brottgräns	Förlängning	
	MPa	MPa	MPa	%	%
	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A	2"
45183	322	363	597	51	48
	324	363	597	50	48
	324	366	601	50	48
	322	360	596	50	48
45426	295	339	603	51	48
	297	340	602	51	49
	294	337	599	50	48
	299	341	598	50	48

Hårdhetsprovning

Ao	Min	Max
	HRB	HRB
45183	76.0	78.0
45426	75.0	79.0

Följande kontroller/provningar har utförts med tillfredställande res:

- Plattningsprov
- Vidgningsprov
- PMI-test.
- Interkristallin korrosionsprovning enligt ASTM A-262 PR.E
- Interkristallin korrosionsprovning enligt EN ISO3651-2, Metod A.
- Täthetsprovning: Induktivprovning enl EN 10246-2, ASME SA-1016.
- Visuell inspektion och dimensionskontroll.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlat och släckt.

Märkning:

SANDVIK 3R60 ASTM/ASME A/SA-213AW A-269 NFA 49-117 EN 10216-5 TC1 SS 2353-22 W
NR 1.4435 Z2CND17-13 EN 1.4435 TP316/316L M S PK1 NDE 12.00 X 1.50 MM HT 52040
2 SS LOT 45183 DIN 2391 COLD *QA-TUBE*
SANDVIK 3R60 ASTM/ASME A/SA-213AW A-269 NFA 49-117 EN 10216-5 TC1 SS 2353-22 W
NR 1.4435 Z2CND17-13 EN 1.4435 TP316/316L M S PK1 NDE 12.00 X 1.50 MM HT 52045
3 SS LOT 45426 DIN 2391 COLD *QA-TUBE*

Godkänd enligt AD 2000-Merkblatt W0 och certifierad enligt tryckkärlsdirektivet, Pressure Equipment Directive(97/23/EG) av TUEV NORD GmbH; anmält organ, reg.no. 0045.

Antalet prover är baserat på AO-storlek före ev.delning.

De levererade produkterna uppfyller specifikationer och krav i ordern.

Materialet är tillverkat enligt ett kvalitetssystem, godkänt och certifierat mot ISO 9001.

Intyget är ADB-framställt och giltigt utan underskrift.